

## **Запрос на разъяснение положений документации**

Наш завод имеет возможность изготовления емкостей Е-118 и Е-120 согласно предоставленного ТЗ.

Однако есть вопрос по объемной термообработке изготовленного изделия целиком (требование ТЗ Е-118/120-3170.00.00ПЗ п.5.5.1).

Прошу Вас согласовать проведение термообработки двух половин емкости с последующим выполнением местной термообработки замыкающего шва. Иначе емкость не помещается в имеющуюся у нас печь.

Или сообщить контактный номер телефона технического специалиста заказчика, с которым мы можем обсудить указанное выше требование ТЗ.

## **Ответ на запрос**

Сообщаем, что в соответствии с техническим проектом раздел 5 «Технические требования» пункт 5.5 «Требования к термообработке»: 5.5.1 Аппарат подлежит послесварочной объемной термообработке в печи. Режим и технология проведения термообработки – высокий отпуск, в соответствии с СТО 00220368-019-2017 «Термическая обработка нефтехимической аппаратуры и ее элементов». Внепечная термообработка не допускается.

Термообработка двух половин емкости с последующим выполнением местной термообработки замыкающего шва не согласовывается.